

Straty tlakovej výšky v ocelevej rúre

malé čísla udávajú rýchlosť prúdenia v m/s

veľké čísla udávajú tlakové straty v metroch na 100 m priamej rúry

m³/h	Prietok		tlakové straty v ocelevej rúre												
	l/min.	v/s.	menovitý prierez v cólach a vnútorný prierez v mm												
			½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"	2½"	3"	3½"	4"	5"	6"	
			15,75	21,25	27,00	35,75	41,25	52,50	68,00	80,25	92,50	105,0	130,0	155,5	
0,6	10	0,16	0,855 9,910	0,470 2,407	0,292 0,784										
0,9	15	0,25	1,282 20,11	0,705 4,862	0,438 1,570	0,249 0,416									
1,2	20	0,33	1,710 33,53	0,946 8,035	0,584 2,588	0,331 0,677	0,249 0,346								
1,5	25	0,42	2,138 49,93	1,174 11,91	0,730 3,834	0,415 1,004	0,312 0,510								
1,8	30	0,50	2,565 69,34	1,409 16,50	0,876 5,277	0,498 1,379	0,374 0,700	0,231 0,223							
2,1	35	0,58	2,993 91,54	1,644 21,75	1,022 6,949	0,581 1,811	0,436 0,914	0,269 0,291							
2,4	40	0,67		1,879 27,66	1,168 8,820	0,664 2,290	0,499 1,160	0,308 0,368							
3,0	50	0,83		2,349 41,40	1,480 13,14	0,830 3,403	0,623 1,719	0,385 0,544	0,229 0,159						
3,6	60	1,00		2,819 57,74	1,751 18,28	0,996 4,718	0,748 2,375	0,462 0,751	0,275 0,218						
4,2	70	1,12		3,288 76,49	2,043 24,18	1,162 6,231	0,873 3,132	0,539 0,988	0,321 0,287	0,231 0,131					
4,8	80	1,33			2,335 30,87	1,328 7,940	0,997 3,988	0,616 1,254	0,367 0,363	0,263 0,164					
5,4	90	1,50			2,627 36,30	1,494 9,828	1,122 4,927	0,693 1,551	0,413 0,449	0,269 0,203					
6,0	100	1,67			2,919 46,49	1,660 11,90	1,247 5,972	0,770 1,875	0,459 0,542	0,329 0,244	0,248 0,124				
7,5	125	2,08			3,649 70,41	2,075 17,93	1,558 8,967	0,962 2,802	0,574 0,809	0,412 0,365	0,310 0,185	0,241 0,101			
9,0	150	2,50			2,490 25,11	1,870 12,53	1,154 3,903	0,668 1,124	0,494 0,506	0,372 0,256	0,289 0,140				
10,5	175	2,92			2,994 33,32	2,182 16,66	1,347 5,179	0,803 1,488	0,576 0,670	0,434 0,338	0,337 0,184				
12	200	3,33			3,319 42,75	2,493 21,36	1,539 6,624	0,918 1,901	0,659 0,855	0,496 0,431	0,385 0,234	0,251 0,084			
15	250	4,17			4,149 64,86	3,117 32,32	1,924 10,03	1,147 2,860	0,823 1,282	0,620 0,646	0,481 0,350	0,314 0,126			
18	300	5,00				3,740 45,52	2,309 14,04	1,377 4,009	0,988 1,792	0,744 0,903	0,577 0,488	0,377 0,175	0,263 0,074		
24	400	6,67				4,987 78,17	3,078 24,04	1,836 6,828	1,317 3,053	0,992 1,530	0,770 0,829	0,502 0,294	0,351 0,124		
30	500	8,33					3,848 36,71	2,295 10,40	1,647 4,622	1,240 2,315	0,862 1,254	0,628 0,445	0,439 0,187		
36	600	10,0					4,618 51,84	2,753 14,62	1,976 6,505	1,488 3,261	1,155 1,757	0,753 0,623	0,526 0,260		
42	700	11,7					3,212 19,52	2,306 8,693	1,736 4,356	1,347 2,345	0,879 0,831	0,614 0,347			
48	800	13,3					3,671 25,20	2,635 11,18	1,984 5,562	1,540 3,009	1,095 1,066	0,702 0,445			
54	900	15,0					4,130 31,51	2,964 13,97	2,232 6,983	1,732 3,762	1,130 1,328	0,790 0,555			
60	1000	16,7					4,589 38,43	3,294 17,06	2,480 8,521	1,925 4,595	1,256 1,516	0,877 0,674			
75	1250	20,8						4,117 26,10	3,100 7,010	2,406 2,458	1,570 2,458	1,097 1,027			
90	1500	25,0						4,941 36,97	3,720 18,42	2,887 9,892	1,883 3,468	1,316 1,444			
105	1750	29,2							4,340 24,76	3,368 13,30	2,197 4,665	1,535 1,934			
120	2000	33,3							4,960 31,94	3,850 17,16	2,511 5,995	1,754 2,496			
150	2500	41,7								4,812 26,26	3,139 9,216	2,193 3,807			
180	3000	50,0									3,767 13,05	2,632 5,417			
240	4000	66,7										5,023 22,72	3,509 8,926		
300	5000	83,3											4,386 14,42		
90° koleno, ventil			1,0	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	2,0	2,5	
T-kusy, spätné klapky			4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	7,0	8,0	9,0	

Tabuľka je počítaná podľa nových vzorcov pre dĺžku H, s a=0,02 a pri teplote vody 10°C

Straty tlakovej výšky v ohyboch, armatúrach, T-kusoch a spätných klapkách zodpovedajú dĺžkovým stratám v priamej rúre tak, ako je to uvedené v posledných dvoch riadkoch tabuľky. Strata tlakovej výšky v pätnom ventile zodpovedá dvojnásobku strát v T-kuse.